

KLASA: UP/I-960-03/01-07/125
URBROJ: 558-03/7-01-2
Zagreb, 09. srpnja 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Lumbertrans d.o.o. radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: tlakomjeri za gume
 - tvornička oznaka mjerila: Pneu-Press M 80/10/S
 - proizvođač mjerila: FURIO Geom. Sandro Testers Motoristici Brevettati
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Guidizzolo (Mantova), Italija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR P-1-1016
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka Lumbertrans d.o.o., Matulji, podnijela je ovomu Zavodu 19. lipnja 2001. zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovoga tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

U provedenom postupku utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za manometre kojima se mjeri tlak u pneumaticima ("Narodne novine" br. 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. Lumbertrans d.o.o., Popovićev put 4, 51211 Matulji
2. OMN-Zagreb, Rijeka, Osijek, Split
3. Glasilo Zavoda
4. Pismohrana, ovdje

PRILOG TIPNOMU ODOBRENJU

KLASA: UP/I-960-03/01-07/125

URBROJ: 558-03/7-01-2

PROIZVOĐAČ: FURIO Geom. Sandro, Italija

MJERILO: Tlakomjer za gume
Pneu-Press M 80/10/S

Službena oznaka tipa:
HR P-1-1016

TEHNIČKI OPIS TLAKOMJERA ZA GUME
TIP PNEU-PRESS M 80/10/S

1. Namjena

Tlakomjer za gume tip Pneu-Press M80/10/S je prijenosivi uređaj koji čine komplet s ručnom napravom za punjenje zraka u gume, a namjenjen je za mjerenje tlaka u gumama cestovnih vozila, kao i za napuhavanje i dopunjavanje zraka u njima (vidi sliku 1). Upotrebljavaju se pretežito za mjerenje tlaka guma cestovnih vozila pri benzinskim postajama i u servisnim radionicama.

2. Primijenjeni tehnički propisi i norme

- 2.1. Pravilnik o metrološkim uvjetima za manometre kojima se mjeri tlak u pneumaticima ("Narodne novine" br. 53/91).
- 2.2. Pravilnik o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" br. 93/96).
- 2.3. Naredba o vrstama mjerila za koje se provodi mjeriteljski nadzor ("Narodne novine" br. 93/94).

3. Opis

Kompletni tlakomjer za gume tip Pneu-Press M 80/10/S sastoji se od dva osnovna dijela:

1. mjerni dio tj. manometar od 0-10 bar koji je standardni manometar za mjerenje pretlaka, a smješten je u odgovarajuće kućište koje se putem ventila i odgovarajućih priključaka spajaju na izvor zraka (kompresor). (vidi sliku 1)
2. ručne naprave za punjenje (tzv. "pištolj") koja služi za napuhavanje, dopuhavanje zraka u gumu i ispuštanje zraka iz gume, a koja se sastoji od ručice s punjačem.

Tip Pneu-Press M 80/10/S spaja se na izvor zraka (kompresor) putem posebnog spojnog priključka.

PRILOG TIPNOMU ODOBRENJU

KLASA: UP/I-960-03/01-07/125

URBROJ: 558-03/7-01-2

PROIZVOĐAČ: FURIO Geom. Sandro, Italija

MJERILO: Tlakomjer za gume
Pneu-Press M 80/10/S

Službena oznaka tipa:
HR P-1-1016

3. Mjerno-tehnički podaci za tlakomjere tip Pneu-Press M 80/10/S

Mjerno područje manometra:	od 0 bar do 10 bar
Podjela ljestvice:	0,1 bar
Razred točnosti:	1,0
Gornja granica mjerenja:	12 bar
Temperatura uporabe:	- 25 °C do + 80 °C
Kućište i osovina:	izrađena od poniklane mjedi
Burdon-ova opruga:	izrađena od fosforne bronz
Brojčanik:	izrađen od aluminija sa crnom ljestvicom
Kazaljka:	izrađena od oksidiranog crnog aluminija
Poklopac:	izrađen od stakla

4. Granice dopuštene pogreške

Prema Pravilniku o metrološkim uvjetima za manometre kojima se mjeri tlak u pneumaticima ("Narodne novine" br. 53/91) granice dopuštene pogreške (GDP) za uređaje (tlakomjere) za gume što se koriste u servisnim i benzinskim postajama i za ručne tlakomjere navedene su u tablici 1.

Tablica 1: Granice dopuštenih mjernih pogrešaka (GDP)

Gornja granica mjerenja (bar)	Granice dopuštenih pogrešaka (bar)	Granice dopuštenih pogrešaka (bar)
	pri prvom ovjeravanju	pri ponovnom ovjeravanju
do 10	± 0,8	± 1,0

Napomena:

Varijacije pokazivanja tlakomjera ne smiju premašiti apsolutnu vrijednost granica dopuštenih pogrešaka navedenih u tablici 1.

5. Natpisi i oznake

Natpisi i oznake moraju biti napisani na hrvatskom jeziku.

Tlakomjeri moraju imati natpise i oznake jasno vidljive, čitljive i neizbrisive kod normalnih uvjeta uporabe.

Natpisi i oznake na mjerilu moraju biti napisani u skladu s člankom 22. i člankom 23. Pravilnika o metrološkim uvjetima za manometre kojima se mjeri tlak u pneumaticima ("Narodne novine" br. 53/91).

PRILOG TIPNOMU ODOBRENJU

KLASA: UP/I-960-03/01-07/125

URBROJ: 558-03/7-01-2

PROIZVOĐAČ: FURIO Geom. Sandro, Italija

MJERILO: Tlakomjer za gume

Pneu-Press M 80/10/S

Službena oznaka tipa:

HR P-1-1016

Na tlakomjeru obvezno moraju biti smješteni sljedeće podaci:

1. naziv proizvođača
2. razred točnosti 1,0 tj. (r.t. 1,0)
3. tvornički broj (tekući broj proizvodnje)
4. službenu oznaku tipa mjerila: HR P-1-1016

Natpis sa službenom oznakom tipa mjerila HR P-1-1016 u obliku naljepnice smješta se bočno na ručicu naprave za napuhavanje ("pištolja").

Naziv proizvođača, razred točnosti i tvornički broj već su označeni (napisani) na manometru od strane proizvođača.

6. Ovjeravanje i žigosanje

Tlakomjeri za gume tip Pneu-Press M 80/10/S koji udovoljavaju odredbama Pravilnika o metrološkim uvjetima za manometre kojima se mjeri tlak u pneumaticima ("Narodne novine" br. 53/91), kao i zahtjevima ovoga rješenja, žigosat će se postavljanjem službenih ovjernih žigova na ona mjesta na uređaju (tlakomjeru) za gume koja je potrebno zaštititi od neovlaštenog pristupa dijelovima pomoću kojih se može utjecati na točnost mjerenja. Žigovi se moraju postaviti tako da se zahvati kojima se može utjecati na točnost tlakomjera mogu izvršiti tek po njihovu uništenju.

Ovjerni žig u obliku naljepnice postavlja se na prednju stranu kućišta manometra na staklo brojčanika (vidi sliku 1).

Rok važenja ovjernog žiga je 1 (jednu) godinu.

7. Posebna napomena

Ovo tipno odobrenje ne odnosi se na važeće propise iz područja sigurnosti i protueksplozijske zaštite.

Zaštitna prava bilo koje vrste ne odnose se na ovo tipno odobrenje.

8. Slike i crteži

Slika/cртеž

Sadržaj slike/cртеža

Slika 1

Fotografija tlakomjera za gume tip Pneu-Press M 80/10/S s prokazom mjesta za smještaj ovjerne naljepnice

PRILOG TIPNOMU ODOBRENJU

KLASA: UP/I-960-03/01-07/125

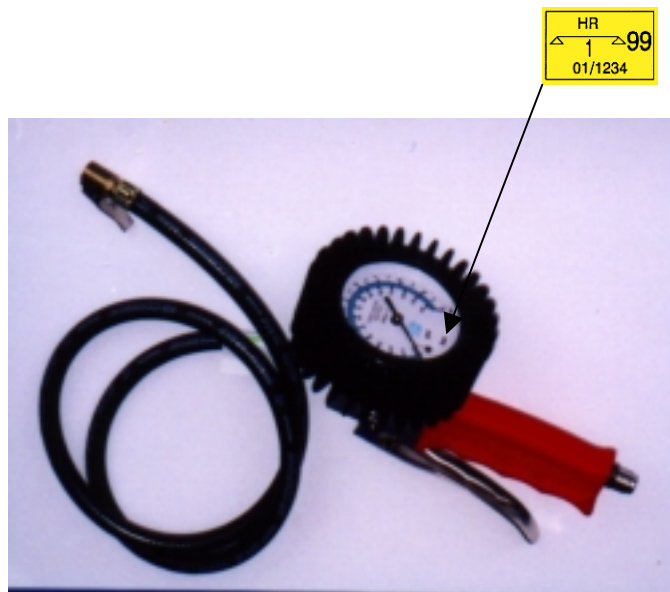
URBROJ: 558-03/7-01-2

PROIZVOĐAČ: FURIO Geom. Sandro, Italija

MJERILO: Tlakomjer za gume
Pneu-Press M 80/10/S

Službena oznaka tipa:
HR P-1-1016

mjesto za smještaj ovjerne naljepnice



Slika 1: Fotografija tlakomjera za gume tip Pneu-Press M 80/10/S s prikazom mjesta za smještaj ovjerne naljepnice